

ASPHALT RUBBER ITALIA SRL · DAL 2006

# Rubbit® CAM Ready

*Il bitume Asphalt Rubber per le strade conformi ai CAM.*

Tecnologia wet con polverino di gomma da pneumatici fuori uso. Prestazioni elevate, impatto ambientale minimo.

---

BASSA TEMPERATURA · UNI/PDR 88:2020 · UNI EN 14023 · ASTM D6114 · MARCATURA CE · PRESTAZIONI ACUSTICHE CERTIFICATE

## CHI SIAMO

# Una tecnologia globale, un primato italiano.

Asphalt Rubber Italia Srl nasce nel 2006 e introduce in Italia una tecnologia apprezzata e impiegata in tutto il mondo: l'*Asphalt Rubber*, il bitume modificato con polverino di gomma da pneumatici fuori uso (PFU) con metodo wet.

È stata la **prima azienda in Italia** a certificare un contenuto minimo di materiale riciclato post-consumo all'interno del prodotto: un primato che ha anticipato di anni la domanda normativa del mercato, già ai tempi della ISO 14021. Oggi lo standard di riferimento è la **UNI/PdR 88:2020**.

Dal 2006, grazie a convenzioni e rapporti di ricerca con le migliori università italiane e con i principali laboratori italiani ed esteri, abbiamo validato, certificato e perfezionato le nostre formulazioni e le miscele di conglomerato più prestazionali, per rispondere alle esigenze di maggiore durata, sicurezza e ridotte emissioni: numerosi studi e prove rendono oggi il bitume Rubbit® una **certezza validata nel tempo**.

Già membro della **Rubber Pavements Association**, l'Azienda offre un servizio integrato: produzione e fornitura del bitume Rubbit® in Italia e all'estero, impermeabilizzazioni e SAMI, progettazione di sovrastrutture, mix design, prove di laboratorio e assistenza tecnica completa.

## 2006

Anno di fondazione

## 1°

Produttore italiano di bitume modificato con riciclato certificato

## Europa

Forniture in Italia e in tutta Europa

## RPA

Già membro della Rubber Pavements Association

# L'Asphalt Rubber: nato da una doppia esigenza.

Sviluppata negli Stati Uniti negli anni '60 e diffusa con successo in tutto il mondo, la tecnologia Asphalt Rubber modifica il bitume con polverino di gomma da PFU. È l'unico processo (wet) disciplinato da uno standard internazionale proprio — ASTM D6114 — e conforme alla UNI EN 14023.

## Esigenza tecnica

Un conglomerato bituminoso elastico ad alte prestazioni, capace di resistere alle fessurazioni indotte dagli elevati gradienti termici e dai carichi di traffico.

## Esigenza ambientale

Una destinazione industriale nobile per i pneumatici fuori uso, riducendo al contempo il consumo di bitume vergine di origine fossile.

**-43,5%**

incidenti dopo trattamento AR (IH-35, San Antonio, TX)

**fino a 2,5×**

vita utile rispetto alle pavimentazioni convenzionali

**fino a -50%**

riduzione spessori (Manuale Caltrans)

**40+ anni**

di esperienza Asphalt Rubber nel mondo

## I NUMERI

# La misura di una scelta seria.

Dati che non derivano da modelli teorici, ma da anni di produzione e monitoraggio su pavimentazioni in opera, in Italia e in Europa.

**fino al 22%**

Gomma riciclata da PFU nel legante

**-9,4 dB(A)**

Riduzione del rumore da traffico misurata in situ (ARPAT)

**20-30 °C**

Temperatura di processo in meno rispetto agli HMA (WMA)

**fino a -50%**

Riduzione dello spessore degli strati (metodo Caltrans)

**30%+**

Fresato (RAP) impiegabile in miscela, senza perdita di prestazioni

**dal 2006**

Esperienza consolidata in centinaia di cantieri

Contenuto di polverino di gomma da PFU compreso tra il 15% e il 22% secondo UNI/PdR 88:2020; valore medio di prassi produttiva  $\approx$  18,5%. Riduzione acustica: minima 7,2 dB(A), massima 9,4 dB(A) (misure ARPAT Toscana, CPX ISO/DIS 11819-2).

# I CAM cambiano le regole del gioco. Rabbit® era già pronto.

Contenuto riciclato, riduzione delle temperature di processo, emissioni in atmosfera e prestazioni acustiche: i Criteri Ambientali Minimi sono ormai la direzione definitiva della committenza pubblica e privata. Chi non risponde a questi requisiti è fuori mercato; chi li anticipa ha un vantaggio competitivo concreto.

## Bassa temperatura

01

Tecnologia WMA: produzione a 20–30 °C in meno rispetto agli HMA. La temperatura più bassa riduce sensibilmente **fumi e odori** in produzione e in stesa, oltre alle emissioni di CO<sub>2</sub> e COV e ai consumi energetici.

## Contenuto riciclato

02

Fino al 22% di polverino di gomma da PFU. Contenuto, tracciabilità e verifica secondo lo standard di settore UNI/PdR 88:2020.

## Fresato in miscela

03

Piena compatibilità con il RAP fino al 30% e oltre, senza penalizzazioni su rigidità e resistenza a fatica. Contributo documentabile al punteggio premiale.

## Riduzione acustica

04

Prestazioni misurate da ente terzo accreditato su cantieri reali: riduzioni ben oltre la soglia CAM di -5 dB(A).

## PRESTAZIONI ACUSTICHE

# Misurate, non dichiarate.

Test CPX in situ · Sesto Fiorentino (FI), 2016 · ISO/DIS 11819-2 · Ente: ARPAT Toscana (accreditata) · manto AR Dense Graded a 50 km/h.

| SITO DI MISURA           | L SPEC. DB(A) | L RIF. DB(A) | RIDUZIONE      |
|--------------------------|---------------|--------------|----------------|
| Via Ariosto — sottotr. 1 | 84,6–85,2     | 92,4         | <b>7,2–7,8</b> |
| Via Ariosto — sottotr. 2 | 84,9–85,1     | 92,4         | <b>7,3–7,5</b> |
| Via Gramsci              | 85,5–86,1     | 94,0         | <b>7,9–8,5</b> |
| Via I Maggio             | 84,7          | 93,7         | <b>9,0</b>     |
| Via Nazario Sauro        | 84,3          | 93,7         | <b>9,4</b>     |

## SINTESI

# -9,4

dB(A) di riduzione massima rilevata

Riduzione minima 7,2 dB(A). Tutti i valori superano la soglia CAM di -5 dB(A).

-3 dB(A) = dimezzare il rumore percepito.

## QUALIFICAZIONE NORMATIVA

# Conformità dimostrabile, citabile in capitolato.

### QUATTRO AMBITI, UNA RISPOSTA TECNICA

- ✓ **CAM stradali** — emissioni, riciclato, RAP, rumore e documentazione di gara.
- ✓ **Meccanica** — fatica, oramaiamento e durabilità (EN 12697-22 / 24).
- ✓ **Sicurezza** — aderenza e salute operatori (EN 13036-4 · D.Lgs. 194/2005 · 81/2008).
- ✓ **LCA / circolarità** — analisi del ciclo di vita ed economia circolare (EPD · LCC · PNRR).

Matrice problema → soluzione completa e documenti certificativi disponibili su richiesta.

### CERTIFICAZIONI RICONOSCIUTE

- **Marcatura CE**  
CPR 305/2011: qualificazione del legante riconosciuta a livello europeo.
- **UNI EN 14023**  
Norma europea per i bitumi modificati: penetrazione, rammollimento, ritorno elastico.
- **ASTM D6114**  
Standard americano di riferimento per i leganti Asphalt Rubber con processo wet.
- **UNI/PdR 88:2020**  
Standard di settore per contenuto, tracciabilità e verifica del polverino di gomma.
- **Rubber Pavements Association**  
Già membro dell'associazione internazionale di riferimento.

# Cosa significa per te.

## Per i Progettisti

Schede tecniche, certificazioni e dati reologici utilizzabili in capitolato. Supporto per specifiche CAM-compliant, analisi LCA di confronto e dati LCC.

## Per le Imprese

Documentazione ambientale già pronta e verificata da ente terzo: nessun costo aggiuntivo di certificazione. RAP e bassa temperatura ottimizzano i costi.

## Per gli Enti Appaltanti

Conformità CAM dimostrabile in fase di verifica. Riduzione del rumore documentata, integrabile nei Piani di Classificazione Acustica e negli obiettivi PNRR.

**Rubbit® CAM Ready è disponibile oggi.**  
**Sei pronto per le gare di domani?**

Contattaci per la scheda tecnica completa, i certificati di prodotto e il supporto nella redazione delle specifiche di capitolato.